

P.ONE

—
Raddrizzatrici
profilatrici
automatiche
a 4 e 5 alberi



FUTURA 

Una squadra
vincente
+ il talento
di un campione
universale

FUTURA
Macchine e Controllo
per la lavorazione del legno

Le macchine FUTURA sono il risultato di anni di esperienza e di ricerca che hanno permesso la realizzazione di strumenti ottimizzati per ogni lavorazione, di grande affidabilità e qualità costruttiva a minimi costi di esercizio.

Piallatura e profilatura di alta qualità ad un budget ridotto

La serie FUTURA P.ONE in particolare consente alti standard qualitativi nelle lavorazioni di piallatura e profilatura con macchinari semplici ed affidabili fin dal modello base.

Con la possibilità di scegliere tra i 4 alberi standard e i 4+1 della versione con albero universale, la linea P.ONE è estremamente versatile e consente ogni tipo di lavorazione di profilatura nel pieno rispetto dei requisiti CE in materia di sicurezza.

Metalstar2000

P.ONE

Progettata per eccellenti prestazioni di piallatura e profilatura del legno

Elementi imprescindibili sono la qualità garantita da componenti 100% Made in Italy e la robustezza. Disponibile in 2 differenti versioni a 4 alberi o completa dell'albero universale per soddisfare svariate necessità di profilatura.

P.ONE 4+1

Raddrizzatrice profilatrice a 5 alberi



P.ONE 4

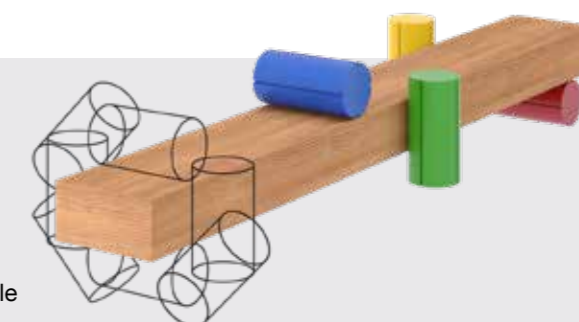
Raddrizzatrice profilatrice a 4 alberi



Notevoli opportunità di utilizzo, sia come piallatrice e raddrizzatrice sia come profilatrice, per realizzare scavi e lavorazioni più complesse su 3 lati del legno.

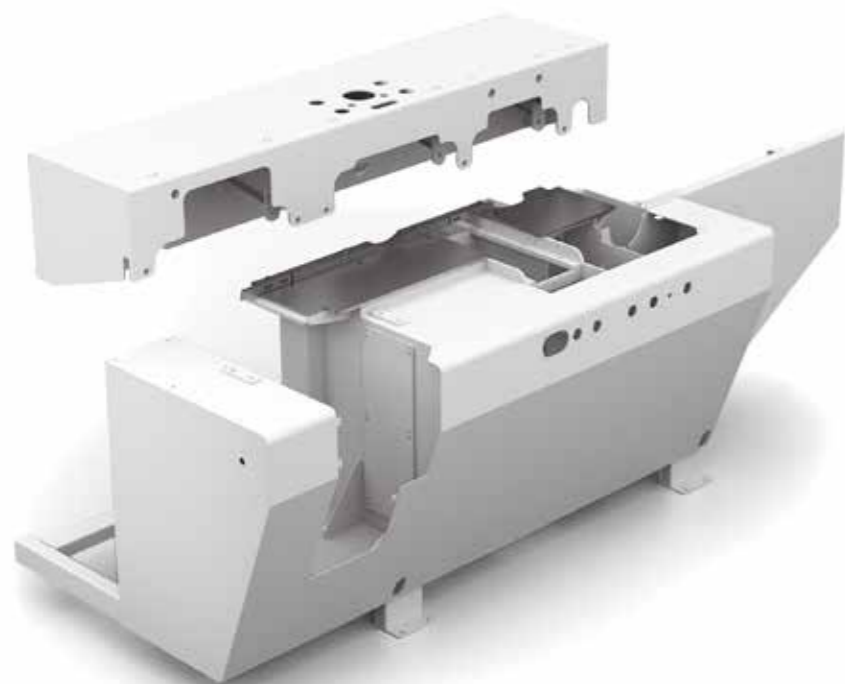


Il modello P.ONE 4+1 è corredato da un albero universale che, in quanto tale, permette la lavorazione del legno su uno dei 4 lati a seconda del prodotto finale che l'operatore vorrà ottenere, rendendo quindi la macchina estremamente versatile nel realizzare un'ampia gamma di lavorazioni.



P.ONE

Caratteristiche generali



- 1 Rullo folle
- 2 Giunti cardanici
- 3 Albero universale
- 4 Limitatore di passata
- 5 Regolazione motorizzata in altezza dell'albero superiore

Macchina a 5 alberi



▲ BASAMENTO MONOBLOCCO

Basamento e telaio studiati per garantire una alta rigidità e stabilità del macchinario. Entrambi costruiti con una struttura monoblocco in ferro, stabilizzati, sabbiati e verniciati con polvere epossipoliestere resistente all'urto, ai riflessi di luce e alle intemperie per una maggiore durata nel tempo.



▲ VELO D'ARIA E NEBULIZZAZIONE DEL PIANO

Trasporto garantito anche per le categorie di legno ritenute problematiche. Il sistema può essere integrato con la nebulizzazione di aria e olio, questo mix migliora ulteriormente lo scorrimento del legno (accessorio opzionale).

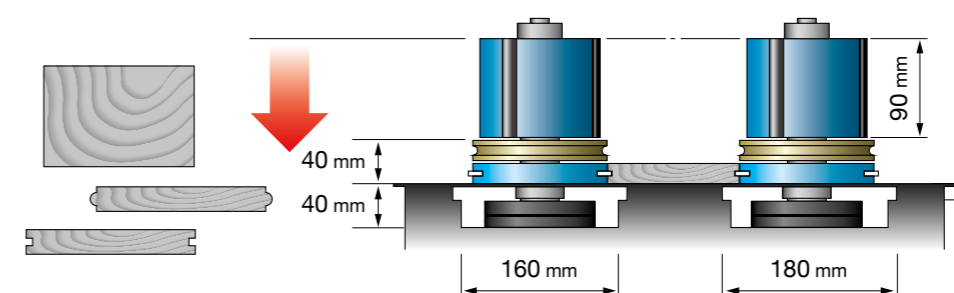
▶ TRASMISSIONE COMPATTA

Grazie alla costruzione striata le cinghie Poly-V permettono una trasmissione molto compatta anche per applicazioni con carichi gravosi. Le nostre pulegge sono progettate e realizzate con la massima precisione per un perfetto accoppiamento con le gole della cinghia. Una sinergia ottimale altamente silenziosa e non trasmette vibrazioni.



▼ PERFORMANCE

P.ONE può alloggiare utensili con diametro minimo 110 e diametro massimo 180mm. La corsa assiale degli alberi verticali è di 40mm per la gestione di più profili e un veloce cambio di lavoro. Le sezioni massime di lavoro sono 230mm in larghezza e 130mm in altezza. Le sezioni minime di lavoro sono 25mm in larghezza (15mm opt) e 8mm in altezza.



P.ONE

Caratteristiche generali



100% Qualità a Km 0

Le macchine vengono interamente prodotte e montate in Italia, ogni singolo pezzo viene assemblato nella nostra sede di Rimini. La nostra azienda conta al suo interno reparti di taglio laser, saldatura, lavorazioni CNC per un prodotto a Km 0. Tutti i macchinari vengono scrupolosamente collaudati prima della spedizione, su richiesta si effettuano test con frese del cliente per un macchinario già pronto all'uso.



SOLUZIONI PER UN BASSO CONSUMO

Il traino è composto da un moto-riduttore per sfruttare al massimo i KW del motore. Una trasmissione di potenza sinonimo di soluzioni innovative attente ai consumi.

Inoltre ogni gruppo operatore è dotato di un suo motore. Possibilità di installare un motore con una potenza ottimale in base alle lavorazioni da eseguire.

La velocità di avanzamento è gestita da inverter, sul pannello operatore è installato un potenziometro per regolare la velocità del traino da 4 a 20 mt/1'.

Novità assoluta

Movimentazione dei principali assi di lavoro su guide lineari e pattini.

Non c'è efficienza nel processo di lavorazione del legno senza innovazione, che è indispensabile nel perseguimento di migliori risultati in qualità del pezzo lavorato e tempi necessari alla produzione.

Le nuove tecnologie sono essenziali a questo scopo, con vantaggi competitivi sulla concorrenza che si traducono in rendimenti maggiori.

È il principio alla base delle innovazioni di alto livello introdotte sulla gamma di macchinari P.One, sempre all'avanguardia, con nuove tecnologie di movimentazione: le guide lineari e i pattini a ricircolo di sfere.

Tecnologia applicata sui principali movimenti dei vari alberi, quali:

- Movimentazione del gruppo pressore (3° gruppo)
- Regolazione orizzontale del 3° gruppo (Y)
- Regolazione verticale del 4° gruppo (Z) e del gruppo traino che ne è collegato
- Movimentazione orizzontale e verticale dell'albero universale (Y+Z)



Il nuovo progetto ha ridisegnato completamente questo gruppo di lavoro applicando guide lineari e pattini a ricircolo di sfera sulla movimentazione verticale (Z) e orizzontale (Y). Applicazione che migliora la fluidità nello spostamento degli assi aumentando la precisione.

L'albero universale può essere impiegabile su tutti i lati, offre la possibilità di avere un albero supplementare su ciascun lato. Idoneo per effettuare fresature inclinate. Flessibilità a 360°.



P.ONE

Accessori opzionali

TANDEM

Situato davanti alla toupie destra incluso di rulli dentati per ridurre l'interasse tra le ruote standard. In questo modo la macchina può trainare e lavorare anche pezzi corti.



PLC 2 ASSI

Plc touchscreen (7"-10"-15") a colori per memorizzare le ricette. Simbologia di salvataggio, apertura ed eliminazione ricetta facile e intuitiva che richiama la simbologia dei PC. Posizionamento degli assi automatico e avvio dei motori degli alberi e del traino tramite un solo pulsante.

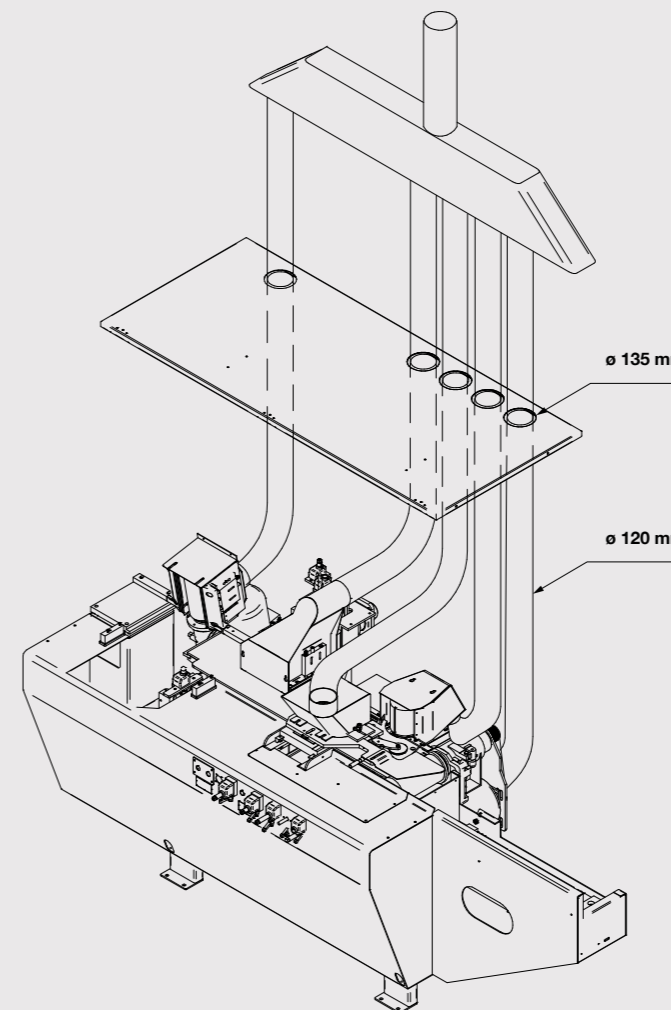
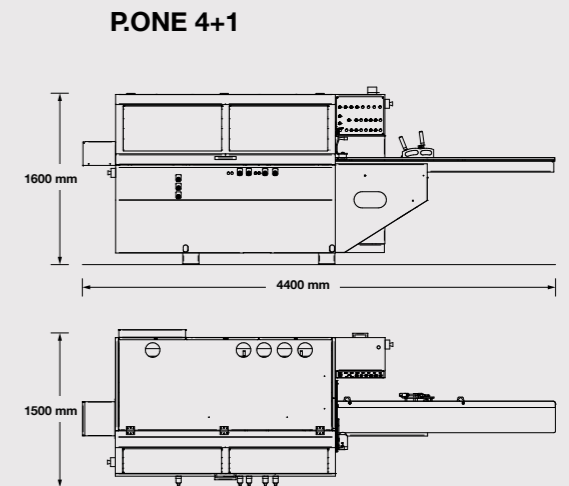
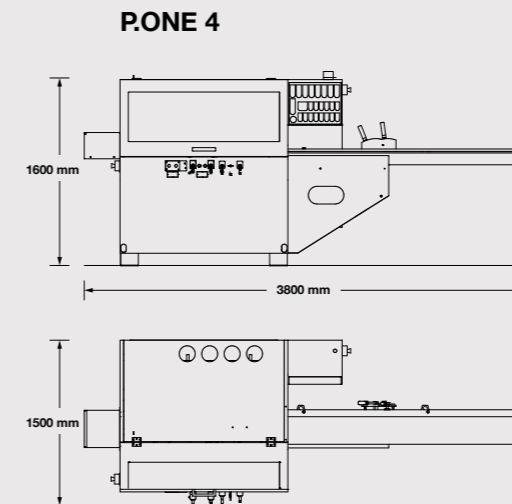
MOTORIZZAZIONE DEL 3° ALBERO E VISUALIZZATORI ELETTRONICI PER LARGHEZZA E ALTEZZA DI LAVORO

In alternativa al PLC proponiamo un sistema economico per velocizzare il settaggio macchina tramite 2 pulsanti, 1 per movimentazione rapida dell'albero, l'altro per il posizionamento al decimo di millimetro.



P.ONE

Caratteristiche tecniche



Caratteristiche tecniche

Potenza motore albero pialla (1° gruppo)	kW 4 (HP 5,5)
Potenza motore albero toupie destro (2° gruppo)	kW 4 (HP 5,5)
Potenza motore albero toupie sinistro (3° gruppo)	kW 4 (HP 5,5)
Potenza motore albero orizzontale superiore (4° gruppo)	kW 5,5 (HP 7,5)
Potenza motore albero universale (5° gruppo)	kW 4 (HP 5,5)
Potenza motore di avanzamento	kW 1,5 (HP 2)
Velocità di avanzamento con regolazione ad inverter	4-20 mt/1'
Larghezza massima di lavoro (con utensile diametro 125 mm)	230 mm
Larghezza minima di lavoro (con utensile diametro 125 mm)	25 mm
Altezza massima di lavoro (con utensile diametro 125 mm)	130 mm
Altezza minima di lavoro (con utensile diametro 125 mm)	8 mm
Velocità di rotazione alberi	6000 g/1'
Diametro alberi porta utensili	40 mm
Lunghezza piano di entrata	2300 mm
Lubrificazione manuale del piano di lavoro	standard
Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione da quadro comandi	standard
Pressione pneumatica sui gruppi di traino	standard

Metalstar2000



Metalstar 2000 S.r.l.

Via San Salvatore, 21
47924 Rimini (RN) - Italy
Tel. 0541 633022 - Fax 0541 731202
E-mail: commerciale@futura-woodmac.com
www.futura-woodmac.com

Per esigenze dimostrative, alcune foto riproducono macchine complete di accessori.
La Metalstar 2000 si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.